

NOTICE DE MONTAGE D'UN PYLONE 63kV « FACTURE - LABOUHEYRE » - page 1

Temps normal de montage prévu : 3 heures

MATERIELS NECESSAIRES :

- fer à souder
- décapant
- soudure liquide ou en fil
- foret de 0,7 millimètres de diamètre
- papiers abrasifs « à l'eau » (grains 180 à 240)
- papier abrasif « à l'eau » (grains 800 à 1200)
- colle cyanoacrylate
- apprêt en bombe de couleur grise clair/alu

SRE déconseillée



I. OBSERVER

En préambule, veuillez bien prendre le temps de lire en intégralité cette notice et comprendre les grands principes retenus dans la conception de ce pylône : la disposition des treillis (cf, photos), les encoches pour faciliter le montage, avec les pièces latérales venant se souder en dessous des pièces comprenant les bras du pylône, etc, etc...

II. EGRAPPER

Egrappez les pièces principales (1) (2) (3) et (4), ainsi que les (A1), (A2), (B1), (B2), (C1) et (C2), de préférence avec une paire de petits ciseaux prévue à cet usage (la découpe des petites pièces de photogravure), que l'on peut trouver chez les VPCistes spécialisés dans les maquettes et modèles réduits. Cet outil permet également d'assurer un ébavurage correct.

Conservez toutes les pièces (A1), (A2), (B1), (B2), (C1) et (C2) du même côté, tel que proposé sur la face avant de la planche de photo découpe.

ATTENTION : éviter de trop manipuler les « bras » des pylônes qui, une fois libérés de la grappe, restent relativement fragiles jusqu'au montage, à cause des traits de pliage gravés.

III. REPERCER

Avec un petit foret à main de 0,7 mm de diamètre, veuillez repercer les 2 trous présents sur les pièces A2, B2, et C2.

Mettez votre foret de côté pour une utilisation ultérieure.

NOTICE DE MONTAGE D'UN PYLONE 63kV « FACTURE - LABOUHEYRE » - page 2

IV. SOUDER

Assemblez les pièces (1) et (2) d'un côté ; (3) et (4) de l'autre, avec, à chaque fois, les pièces (1) ou (3) à plat, pour éviter d'abimer les « bras ». Les plis marqués sur les pièces (1) ou (3) doivent se trouver du côté où les pièces (2) ou (4) viennent s'ajouter.

Se reporter à la photo du pylône monté pour ne pas inverser le sens des treillis et ne pas avoir de surprises par rapport aux petites encoches destinées à vous faciliter le montage.

Se munir d'une baguette en bois carrée d'épaisseur plus importante que la largeur du mat du pylône (par exemple de 2cm de côté), de manière à assurer l'équerrage des 2 pièces à monter d'équerre. Deux tous petits morceaux d'adhésif double-face, l'un tout en haut de la pièce (1), l'autre tout en bas, peuvent fixer la baguette pendant le montage.

Comme il y a un peu de jeu au niveau des encoches, veillez, lors de la soudure, à ce qu'il n'y ait pas trop de glissement longitudinal – comme latéral - entre les pièces rapportées.

Enfin, lors de la soudure, veillez à ce que l'épaisseur des pièces latérales (2) et (4) ne dépasse pas sur les côtés des pièces (1) et (3) : ce sont les premières qui doivent figurer au-dessous ; pas l'inverse.

ATTENTION : restez vigilants avec les « bras » des pylônes, qui ne sont toujours pas fixés.

V. SOUDER

Ensuite, pour terminer le mat, présentez les 2 parties déjà assemblées l'une contre l'autre : cette étape est moins délicate que la précédente car la rigidité des deux morceaux déjà assemblés facilite la tâche. Plus besoin de l'équerre : tout doit tomber en face.

Comme il y a un peu de jeu dans au niveau des encoches, veillez, lors de la soudure, à ce qu'il n'y ait pas trop de glissement longitudinal entre les pièces rapportées.

ATTENTION : restez vigilants avec les « bras » des pylônes, qui ne sont toujours pas fixés.

VI. SOUDER

C'est au tour des « bras ». Pour les figer définitivement, rapportez les pièces (A1), (A2), (B1), (B2), (C1) et (C2), en suivant les indications du schéma joint et le sens précisé par les photos.

Si vous avez conservé ces pièces dans le sens correspondant au côté recto de la feuille de métal avant découpe, vous n'aurez juste qu'à les prendre une par une lors de chaque soudure.

Une fois toutes ces pièces installées, l'ensemble du pylône est fixe et solide.

VII. PONCER

Avant de venir ajouter les isolateurs, veillez à poncer le restant de soudure qui peut rester en surface et qui pourrait nuire à l'esthétique finale lors de la mise en peinture. S'il y a beaucoup de matière à retirer en surface, commencez par du grain relativement important (180 à 240). Ne pas hésiter à passer au grain inférieur (800 à 1200) avant d'entamer la pièce en arcap !

L'idéal, c'est de vous retrouver avec chacune des faces parfaitement lisses.

A ce stade, un rinçage important à l'eau savonneuse, pour retirer le restant de décapant ainsi que les saletés issues du ponçage, peut s'avérer utile.

NOTICE DE MONTAGE D'UN PYLONE 63kV « FACTURE - LABOUHEYRE » - page 3

VIII. SOUDER

Egrappez et rapportez sous chacun des trois « bras » une fixation d'isolateur (D), en suivant le sens prévu sur les photos, après les avoir légèrement sectionnés de 7mm (précisions sur le schéma joint). Le travail de soudure est alors terminé : vous pouvez éteindre votre fer.

A ce stade, un rinçage important à l'eau savonneuse, pour retirer le restant de décapant ainsi que les saletés issues du ponçage, est nécessaire.

IX. PERCER

Avec le même foret que tout à l'heure, percez les isolateurs en plastique sur une longueur de 7mm d'un côté et 5mm à l'autre extrémité (déjà partiellement pré-percés).

X. PLIER

Egrappez ensuite les six « petits disques » (E), qui seront situés de par et d'autre de l'isolateur.

Sur la petite tige située à l'intérieur de chaque disque, marquez, avec une petite pince plate sans griffes, un trait de pliage à hauteur de 4 mm de son extrémité (cf. photo).

Prévoyez un pli d'un côté pour 3 disques et un pli inversé pour les 3 autres : l'isolateur sera pris « en sandwich » entre 2 disques disposés symétriquement à ses extrémités.

XI. COLLER

Versez une goutte de colle cyanoacrylate (ici, de préférence en gel) dans le trou le plus profond de l'isolateur, puis venez y fixer un disque par sa tige repliée précédemment. Rapidement, avant séchage, rapportez l'isolateur à une fixation du pylône, du côté où le disque est déjà en court de prise : il y a la place pour la fixation de l'isolateur déjà muni de son disque.

Renouvelez sur les 2 autres bras du pylône la même manipulation avec les 2 autres disques pliés du même côté.

XII. COLLER

Versez une goutte de colle cyanoacrylate dans le trou de l'isolateur restant et venez y fixer un des disques « opposés ».

Renouvelez sur les 2 autres bras du pylône la même manipulation avec les 2 autres disques pliés du même côté.

XIII. EGRAPPER & SOUDER

Egrappez les petites pièces devant servir à maintenir l'interdiction d'accès au pylône (F). Venez ensuite faire glisser la pièce en « U » depuis le bras le plus bas du pylône jusqu'à ce qu'il tienne en force (figure Y page suivante). Egrappez ensuite les pièces similaires constituées de griffes (G1 et G2) avec précaution (pièces fragiles). Plier les griffes avant montage en s'aidant d'un réglet.

Venez fixer les griffes en forme de « U » (G1), de la même manière que la première pièce mais du côté opposé (figure Z page suivante).

NOTICE DE MONTAGE D'UN PYLONE 63kV « FACTURE - LABOUHEYRE » - page 4

Une fois placées en contact, parfaitement à l'horizontale, appliquez leur de la soudure. Venez enfin placer les compléments (G2) aux côtés respectivement opposés.

figure X

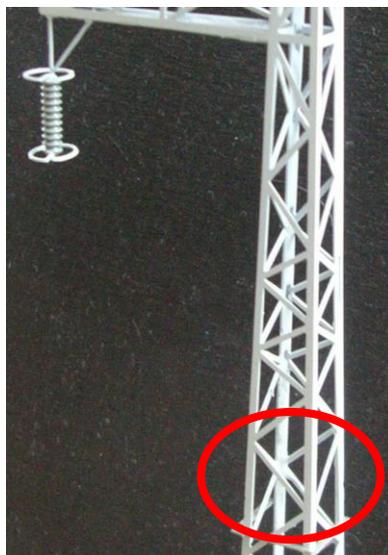
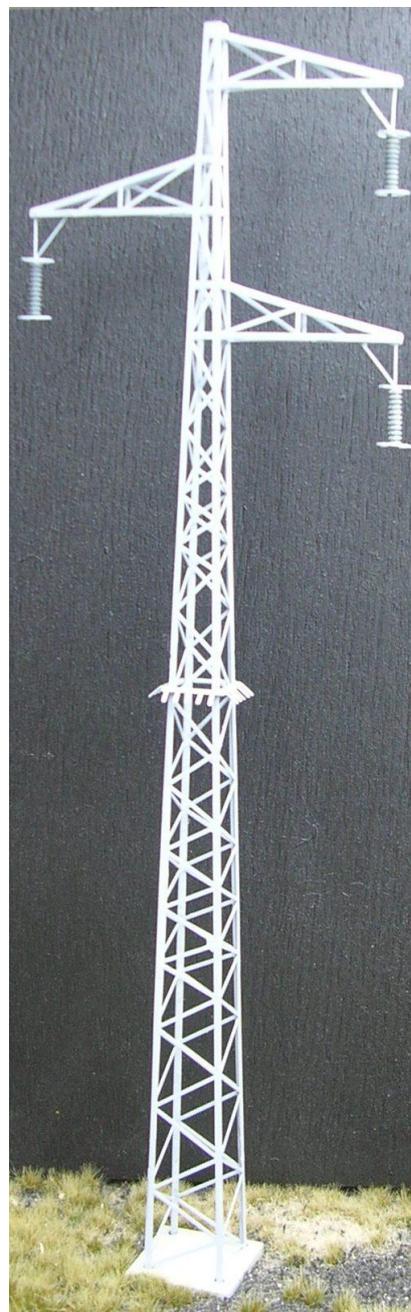
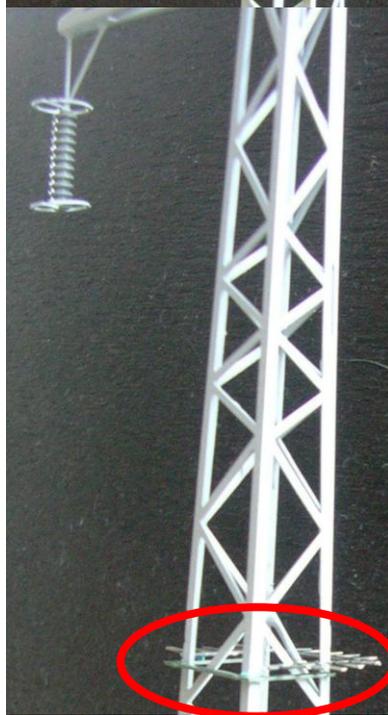


figure Y



XIV. PEINDRE

Avec un apprêt en bombe de couleur gris clair, peindre l'embase du pylône en résine.

Avec un apprêt en bombe de couleur gris clair ou gris alu, peindre l'ensemble du pylône en appliquant de multiples et légères pulvérisations.

Après séchage, peindre ensuite au pinceau les isolateurs (en céramique dans la réalité) avec une peinture glycérophtalique type Humbrol 125 (gris ardoise) ou 133 (marron).

NOTICE DE MONTAGE D'UN PYLONE 63kV « FACTURE - LABOUHEYRE » - Annexe

